

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 98220

ДРІТ ДЛЯ ЗВ'ЯЗУВАННЯ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 27.04.2015.

Голова Державної служби
інтелектуальної власності України

А.Г. Жарінова





УКРАЇНА

(19) UA

(11) 98220

(13) U

(51) МПК

E04C 5/18 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2014 10823**
(22) Дата подання заявки: **03.10.2014**
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **27.04.2015**
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: **27.04.2015, Бюл.№ 8**

(72) Винахідник(и):
Ралик Микола Омелянович (UA)
(73) Власник(и):
Ралик Микола Омелянович,
вул. Гоголя, 175, кв. 7, м. Запоріжжя, 69095 (UA)
(74) Представник:
Чудновська Ірина Ісаківна, реєстр. №107

(54) ДРІТ ДЛЯ ЗВ'ЯЗУВАННЯ

(57) Реферат:

Дріт для зв'язування містить прямолінійну ділянку. Дріт виконаний у вигляді відрізка, який має на кінцях петлі круглої або будь-якої іншої форми.

UA 98220 U

Корисна модель належить до галузі будівництва, а саме до виробництва допоміжних будівельних елементів для зв'язування будівельної арматури у єдину конструкцію перед заливанням бетонним розчином, також до галузі пакування.

5 Найбільш близьким за технічною суттю та технічним результатом, що досягається, до корисної моделі, що заявляється, є дріт для зв'язування арматури (див. www.Interbud.org.ua/products/wire_knitting/), який містить прямолінійну ділянку.

У відомому дроті для зв'язування прямолінійна ділянка має довжину принаймні 50 метрів.

Таке виконання дроту обумовлює низьку продуктивність праці, високі витрати металу та часу при зв'язуванні арматури.

10 Це пояснюється тим, що дріт довжиною прямолінійної ділянки 50 метрів при зв'язуванні арматури, чи інших деталей або мішків необхідно спочатку вручну нарізати на відрізки потрібної довжини, а далі зігнути відрізок дроту для утворення петель. При цьому утворюються відходи дроту, тому що не завжди вдається відрізати відрізок потрібної довжини, він може бути замалої, або зовеликої довжини. Тому зазвичай дріт відрізають більшої довжини, ніж потрібно. При 15 зв'язуванні арматури, чи інших деталей або мішків витрачається багато часу, тому що всі операції виконуються вручну, що обумовлює низьку продуктивність праці. Для виконання операцій нарізання дроту та згинання його кінців для утворення петель в'язальник має бути споряджений відповідним обладнанням, а почергове виконання операцій потребує достатньо великих витрат часу. Все це приводить не тільки до зниження продуктивності праці, а і до 20 підвищення собівартості дроту.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалити дріт для зв'язування арматури, чи інших деталей або мішків шляхом спорядження його новими конструктивними елементами, за рахунок чого досягається підвищення продуктивності праці, та зменшення витрат металу і часу при ув'язки.

25 Поставлена задача вирішується тим, що у дроті для зв'язування, який містить прямолінійну ділянку, новим є те, що дріт виконаний у вигляді відрізка, який має на кінцях петлі круглої або будь-якої іншої форми.

Причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю суттєвих ознак корисної моделі і технічним результатом, що досягається, полягає в наступному.

30 У дроті для зв'язування, який заявляється, на кінцях відрізка виконані петлі круглої або будь-якої іншої форми. Завдяки цьому процес виготовлення дроту для зв'язування можна механізувати або автоматизувати з використанням необхідного для нарізання дроту та згинання його кінців для утворення петель обладнання. При цьому можна заздалегідь визначити 35 необхідну довжину дроту з петлями на кінцях відрізка дроту для зв'язування арматури чи інших деталей або мішків і нарізати відрізки саме такої довжини, яка необхідна у тому, чи іншому випадку, що виключає наявність відходів, а отже, зменшує витрати металу, і механізовано виготовляти дріт з петлями необхідного розміру та форми. При зв'язуванні арматури чи інших 40 деталей або мішків таким дротом необхідно лише обвести прямолінійним відрізком дроту місце ув'язки. З'єднати петлі, вставивши гак крізь обидві петлі, які знаходяться по краях дроту, і шляхом крутіння зав'язати вузол. Це не потребує великих витрат часу та може виконуватися в'язальниками з любою кваліфікацією. Петлі круглої або будь-якої іншої форми забезпечують можливість використання дроту, який заявляється, для зв'язування арматури чи інших деталей або мішків.

45 Собівартість такого дроту невелика, і, як наслідок, процес зв'язування арматури, чи інших деталей або мішків, має також невисоку собівартість.

Таким чином, у технічному рішенні, що заявляється, забезпечується досягнення поставленої задачі - підвищення продуктивності праці, та зменшення витрат металу і часу при зв'язуванні арматури, чи інших деталей або мішків, що приводить до зниження собівартості кінцевого виробу.

50 Суть корисної моделі пояснюється кресленням, де представлений дріт для зв'язування з круглими петлями.

Дріт для зв'язування містить прямолінійну ділянку 1 та петлі 2, виконані на кінцях відрізка дроту. Петлі 2 можуть бути круглої або будь-якої іншої форми.

Дріт для зв'язування арматури використовують таким чином.

55 Для зв'язування використовується дріт, який має заздалегідь визначені розміри, а саме довжину відрізка та розмір петель, а також форму петель, необхідно лише обвести прямолінійним відрізком дроту арматуру чи інші деталі або мішки. З'єднати петлі, вставивши гак крізь обидві петлі, які знаходяться по краях дроту, і шляхом крутіння зав'язати вузол. Зв'язана 60 таким чином арматура чи інші деталі мають достатню міцність і готові навіть для армування будівельних конструкцій, зокрема для заливання бетонним розчином. Зв'язування арматури чи

інших деталей, або мішків дротом, що заявляється, займає небагато часу, та може виконуватися в'язальниками з любою, навіть найнижчою кваліфікацією. А собівартість такого дроту дуже низька.

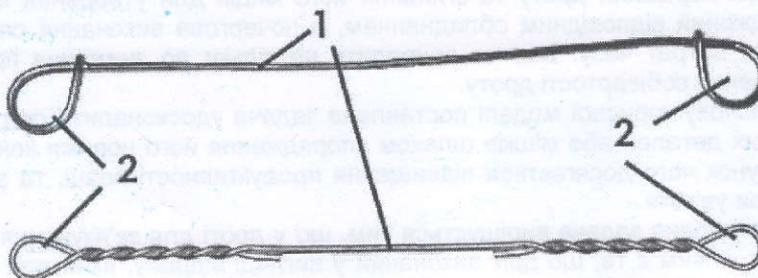
- 5 Таким чином, дріт для зв'язування, що заявляється, забезпечує підвищення продуктивності праці, та зменшення витрат металу і часу при зв'язуванні арматури чи інших деталей, або мішків, що приводить до зниження собівартості кінцевого виробу.

Дріт для зв'язування, що заявляється, може бути виготовлений на відомому устаткуванні з використанням відомих матеріалів і засобів, що підтверджує промислову придатність об'єкта.

10

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Дріт для зв'язування, що містить прямолінійну ділянку, який відрізняється тим, що дріт виконаний у вигляді відрізка, який має на кінцях петлі круглої або будь-якої іншої форми.



Комп'ютерна верстка М. Шамоніна

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601